



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**
по процедура с Публична покана за определяне на изпълнител с обект:

“ Доставка и въвеждане в експлоатация на:
Обособена позиция 1. Еднороторен шредер - 1 бр.
Обособена позиция 2. Линия за рециклиране на млянка от пластмаса - 1 бр.”,

по проект BG-RRP-3.008-0301-C01 „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“, финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост, Компонент „Интелигентна индустрия“, Програма за икономическа трансформация.

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. ще се прилага Критерий „Оптимално съотношение качество – цена“ за оценка на офертите. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО) по критерий „Оптимално съотношение качество-цена“, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показател - П	Относително тегло %	Максимален възможен брой точки	Символ на означението
1. Предложена цена – П1	30 /0,30/	100	T _ц
2. Допълнителни технически възможности – П2	50 /0,50/	100	T _{дтв}
3. Гаранционен срок: 1. Шредер - /не по-малко от 2000 часа и не повече от 4000 часа/. 2. Линия за рециклиране на млянка от пластмаса - /минимум 12 месеца и не повече от 48 месеца/. – П3	10 /0,10/	100	T _г
4. Време за реакция при повреда с посещение на техник /минимум 24 часа и не повече от 72 часа/ – П4	10 /0,10/	100	T _в

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка



(до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най - ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически възможности“, с максимален брой 100 точки и относително тегло в комплексната оценка – 0,50

Точките в показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблицата по-долу.

Вид оборудване	Параметър	Точки
1. Еднороторен шредер	1. Закрепване на ножодържачите към ротора чрез връзка с един болт.	12
	2. Твърдост на роторни ножове HRC ≥ 68	12
	3. Твърдост на статорни ножове HRC ≥ 58	12
	4. Защита на ротора от износване чрез износоустойчиво заваряване.	12
	5. Вид на притискащия механизъм за избутване на подавания материал към въртящия се ротор - хидравличен.	12
	6. Охлаждане на инвертора на електромотора с климатик.	12
	7. Включено сито за размер на млянката от	12



	твърда пластмаса на изход – 90% до 40 X 40 мм. 8. Задвижване на ротора със съединител.	16
	Всичко	100
2. Линия за рециклиране на млянка от пластмаса	1. Водно охлаждане на маслото на редукторите на шредерите.	15
	2. Въздушно охлаждане на хидравличната система на шредерите.	17
	3. Индукционни нагреватели на първи екструдер.	17
	4. Керамични нагреватели на втори и трети екструдер.	17
	5. Защита за кабелите на нагревателите за филтрите със сменяеми решетки.	17
	6. Материал на шнека и цилиндъра на всички екструдери – сплав 38CrMoAlA, нитрирани с дълбочина на нитриране над 0,6 мм.	17
	Всичко	100

ПОЯСНЕНИЕ:

1. При наличие на посочените допълнителни технически възможности съответният кандидат получава посочените точки за всяка от тях.
2. Ако предлаганото от съответния кандидат оборудване не притежава някоя от допълнителните технически възможности, точки за нея не се начисляват.

Точките по втория показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P2 = T_{дтв} \times 0,50$, където:

- “0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок“ с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци /не по малко от 12 и не повече от 48 месеца/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

G_n

$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}$, където:

G_{max}

- “100” е максималните точки по показателя;

- “ G_{max} ” е най-дълъг гаранционен срок;

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕНКО ПЛАСТИКС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и ПВУ



- “Gn” е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

ПЗ = TГ x 0,10, където :

-“0,10” е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – „Време за реакция при повреда с посещение на техник”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-къс срок за реакция в часове /не по-малко от 24 и не повече от 72 часа/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-късия предложен срок за реакция по следната формула:

Тв = 100 x $\frac{V \text{ min}}{V n}$, където:

- “100” е максималните точки по показателя;

- “Vmin” е най-късия срок за реакция при повреда;

- “Vn” е срока за реакция при повреда на n- я участник.

Точките по четвъртия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

П4 = Tв x 0,10, където :

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата: КО = П1 + П2+ ПЗ+ П4

Крайното класиране и определянето на изпълнител на доставката ще се извърши на база получената комплексна оценка в низходящ ред, т.е. офертата получила най-голям брой точки се класира на първо място и т.н.

При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, получил повече точки по показател „Предложена цена”.